



CÂMARA MUNICIPAL DE TOLEDO

Estado do Paraná

006153 N.

Prot. 11611/2019
29/04 - 09:18
Bruno Góes
Câmara Municipal de Toledo

PARECER DA COMISSÃO DE LEGISLAÇÃO E REDAÇÃO

Projeto de Lei nº 48, de 2019

Autoria: Poder Executivo

Ementa: Altera a legislação que dispõe sobre a instituição e cobrança de Contribuição de Melhoria em decorrência da execução das obras de urbanização na Avenida Maripá, no bairro Jardim Europa/América, nesta cidade.

Relatoria: Vereador Vagner Delabio

Conclusão: Favorável

1. RELATÓRIO

Vem à análise desta Comissão o Projeto de Lei nº 48, de 2019, de autoria do Poder Executivo, que altera a legislação que dispõe sobre a instituição e cobrança de Contribuição de Melhoria em decorrência da execução das obras de urbanização na Avenida Maripá, no bairro Jardim Europa/América, nesta cidade, apresentado na Sessão Ordinária do dia 25 de março de 2019, recebeu então o despacho do Presidente do Legislativo, e foi encaminhado à apreciação desta Comissão.

Em conformidade com o Regimento Interno é competência desta Comissão emitir parecer sobre a matéria em questão.

Na mensagem nº 28, de 21 de março de 2019, o proponente traz as propostas de alterações na Lei "R" nº 43, de 18 de maio de 2016 e ainda o valor do orçamento para tais alterações que passam ser as seguintes:

1. RELATÓRIO

a) alteração da redação do inciso III do artigo 6º, em que, por equívoco, constou a expressão "Anexos I e II", quando a Lei tem somente um Anexo, efetuando-se, portanto, a retificação para "Anexo Único";

b) adequação da redação do § 1º do artigo 7º da referida Lei à realidade dos fatos, já que, em virtude de redução de meta física, conforme Termos Aditivos ao Contrato nº 0193/2016 (cópias anexas), o custo inicialmente orçado em R\$ 3.559.125,03 (três milhões quinhentos e cinquenta e nove mil cento e vinte e cinco reais e três centavos) foi reduzido para o valor de R\$ 3.229.544,68 (três milhões duzentos e vinte e nove mil quinhentos e quarenta e quatro reais e sessenta e oito centavos);

c) como o custo total da obra passou de R\$ 3.559.125,03 para R\$ 3.229.544,68, também se faz necessária a alteração da redação do ANEXO I da Lei "R" nº 43/2016, para que passe a ter a nomenclatura correta de "Anexo Único" e conforme detalhado no artigo 3º da inclusa proposição, onde consta a nova PLANILHA ANALÍTICA DE CUSTOS/ORÇAMENTO DO CUSTO DA OBRA.



006155
pe.



CÂMARA MUNICIPAL DE TOLEDO

Estado do Paraná

3. PARECER DA COMISSÃO

Os membros da Comissão de Legislação e Redação votam conforme abaixo:

Parlamentares	Data	Favorável ao Voto do Relator	Contrário ao Voto do Relator
RENATO REIMANN Presidente	<u>30/04/19</u>		
LEOCLIDES BISOGNIN Vice-Presidente	<u> / / </u>	<u>ABSENTE</u>	<u>AUSENTE</u>
GABRIEL BAIERLE Secretário	<u>30/04/19</u>		
MARLI DO ESPORTE Membro	<u>30/04/19</u>		

Parlamentares

PARECER DA COMISSÃO

Presidente

LEOCLIDES BISOGNIN

Vice-Presidente

GABRIEL BAIERLE

Secretário

MARLI DO ESPORTE

Membro

Parecer da Comissão de Legislação e Redação ao Projeto de Lei nº 48, de 2019.

EDITAL PREVIO DE CONTRIBUIÇÃO DE MELHORIA Nº 17/2018

O Prefeito do Município de Toledo, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais e de conformidade com o disposto na Constituição Federal (Art. 145, III) e na Lei Municipal nº 1.931/2006 (Art. 143).

RESOLVE:

Art. 1º Tomar público aos proprietários de imóveis beneficiados com das obras das obras de urbanização na Avenida Maripa, no trecho compreendendo entre a Rua Pedro Alves Cabral e a BR 467, localizada no bairro Jardim Europa/América, para a execução global (material e mão-de-obra), os elementos da Execução da Contribuição de Melhoria, conforme segue:

Art. 2º Os imóveis beneficiados com as mencionadas obras são os seguintes:

Cadastrado Imóvel	Quadra	Lote	Cadastro Imobiliário	Quadra	Lote
12005	32	405	805	32	5
12006	32	406	806	32	5
12007	32	407	807	32	5
12008	32	408	808	32	5
12009	32	409	809	32	5
12010	32	410	810	32	5
12011	32	411	811	32	5
12012	32	412	812	32	5
12013	32	413	813	32	5
12014	32	414	814	32	5
12015	32	415	815	32	5
12016	32	416	816	32	5
12017	32	417	817	32	5
12018	32	418	818	32	5
12019	32	419	819	32	5
12020	32	420	820	32	5
12021	32	421	821	32	5
12022	32	422	822	32	5
12023	32	423	823	32	5
12024	32	424	824	32	5
12025	32	425	825	32	5
12026	32	426	826	32	5
12027	32	427	827	32	5
12028	32	428	828	32	5
12029	32	429	829	32	5
12030	32	430	830	32	5
12031	32	431	831	32	5
12032	32	432	832	32	5
12033	32	433	833	32	5
12034	32	434	834	32	5
12035	32	435	835	32	5
12036	32	436	836	32	5
12037	32	437	837	32	5
12038	32	438	838	32	5
12039	32	439	839	32	5
12040	32	440	840	32	5
12041	32	441	841	32	5
12042	32	442	842	32	5
12043	32	443	843	32	5
12044	32	444	844	32	5
12045	32	445	845	32	5
12046	32	446	846	32	5
12047	32	447	847	32	5
12048	32	448	848	32	5
12049	32	449	849	32	5
12050	32	450	850	32	5
12051	32	451	851	32	5
12052	32	452	852	32	5
12053	32	453	853	32	5
12054	32	454	854	32	5
12055	32	455	855	32	5
12056	32	456	856	32	5
12057	32	457	857	32	5
12058	32	458	858	32	5
12059	32	459	859	32	5
12060	32	460	860	32	5
12061	32	461	861	32	5
12062	32	462	862	32	5
12063	32	463	863	32	5
12064	32	464	864	32	5
12065	32	465	865	32	5
12066	32	466	866	32	5
12067	32	467	867	32	5
12068	32	468	868	32	5
12069	32	469	869	32	5
12070	32	470	870	32	5
12071	32	471	871	32	5
12072	32	472	872	32	5
12073	32	473	873	32	5
12074	32	474	874	32	5
12075	32	475	875	32	5
12076	32	476	876	32	5
12077	32	477	877	32	5
12078	32	478	878	32	5
12079	32	479	879	32	5
12080	32	480	880	32	5
12081	32	481	881	32	5
12082	32	482	882	32	5
12083	32	483	883	32	5
12084	32	484	884	32	5
12085	32	485	885	32	5
12086	32	486	886	32	5
12087	32	487	887	32	5
12088	32	488	888	32	5
12089	32	489	889	32	5
12090	32	490	890	32	5
12091	32	491	891	32	5
12092	32	492	892	32	5
12093	32	493	893	32	5
12094	32	494	894	32	5
12095	32	495	895	32	5
12096	32	496	896	32	5
12097	32	497	897	32	5
12098	32	498	898	32	5
12099	32	499	899	32	5
12100	32	500	900	32	5
12101	32	501	901	32	5
12102	32	502	902	32	5
12103	32	503	903	32	5
12104	32	504	904	32	5
12105	32	505	905	32	5
12106	32	506	906	32	5
12107	32	507	907	32	5
12108	32	508	908	32	5
12109	32	509	909	32	5
12110	32	510	910	32	5
12111	32	511	911	32	5
12112	32	512	912	32	5
12113	32	513	913	32	5
12114	32	514	914	32	5
12115	32	515	915	32	5
12116	32	516	916	32	5
12117	32	517	917	32	5
12118	32	518	918	32	5
12119	32	519	919	32	5
12120	32	520	920	32	5
12121	32	521	921	32	5
12122	32	522	922	32	5
12123	32	523	923	32	5
12124	32	524	924	32	5
12125	32	525	925	32	5
12126	32	526	926	32	5
12127	32	527	927	32	5
12128	32	528	928	32	5
12129	32	529	929	32	5
12130	32	530	930	32	5
12131	32	531	931	32	5
12132	32	532	932	32	5
12133	32	533	933	32	5
12134	32	534	934	32	5
12135	32	535	935	32	5
12136	32	536	936	32	5
12137	32	537	937	32	5
12138	32	538	938	32	5
12139	32	539	939	32	5
12140	32	540	940	32	5
12141	32	541	941	32	5
12142	32	542	942	32	5
12143	32	543	943	32	5
12144	32	544	944	32	5
12145	32	545	945	32	5
12146	32	546	946	32	5
12147	32	547	947	32	5
12148	32	548	948	32	5
12149	32	549	949	32	5
12150	32	550	950	32	5
12151	32	551	951	32	5
12152	32	552	952	32	5
12153	32	553	953	32	5
12154	32	554	954	32	5
12155	32	555	955	32	5
12156	32	556	956	32	5
12157	32	557	957	32	5
12158	32	558	958	32	5
12159	32	559	959	32	5
12160	32	560	960	32	5
12161	32	561	961	32	5
12162	32	562	962	32	5
12163	32	563	963	32	5
12164	32	564	964	32	5
12165	32	565	965	32	5
12166	32	566	966	32	5
12167	32	567	967	32	5
12168	32	568	968	32	5
12169	32	569	969	32	5
12170	32	570	970	32	5
12171	32	571	971	32	5
12172	32	572	972	32	5
12173	32	573	973	32	5
12174	32	574	974	32	5
12175	32	575	975	32	5
12176	32	576	976	32	5
12177	32	577	977	32	5
12178	32	578	978	32	5
12179	32	579	979	32	5
12180	32	580	980	32	5
12181	32	581	981	32	5
12182	32	582	982	32	5
12183	32	583	983	32	5
12184	32	584	984	32	5
12185	32	585	985	32	5
12186	32	586	986	32	5
12187	32	587	987	32	5
12188	32	588	988	32	5
12189	32	589	989	32	5
12190	32	590	990	32	5
12191	32	591	991	32	5
12192	32	592	992	32	5
12193	32	593	993	32	5
12194	32	594	994	32	5
12195	32	595	995	32	5
12196	32	596	996	32	5
12197	32	597	997	32	5
12198	32	598	998	32	5
12199	32	599	999	32	5
12200	32	600	1000	32	5

* Nível minimo de retenção da camada de brita graduada é de 100 mm.

MEMORIAL DESCRIPTIVO

OBRA: PAVIMENTAÇÃO DA AVENIDA MARIPA (ENTRE A RUA PEDRO ALVES CABRAL E A BR 467)

JARDIM AMÉRICA
TOLEDO - PARANÁ

CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES

2.1 Instalações Provisórias

Todas as provisões e despesas provisórias da obra, compreendendo a instalação de rede de água, esgoto, fornecimento de energia elétrica, iluminação pública, sinalização, estruturas provisórias, portões, cercas, instalações provisórias de sanitários, etc., ficarão a cargo da CONTRATADA.

A obra não poderá ser executada sem autorização da concessionária de águas e esgoto.

REGULARIZAÇÃO DO SUB-LEITO (DER - ES - P 06-1)

1.1 Generalidades

a) Determinação de massa específica aparente "in situ", com espessamento máximo de 100 mm da pista, nos pontos onde forem colhidas as amostras para os ensaios de densidade e resistência ao tráfego;

b) Uma determinação do leito de umidade, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

c) Uma determinação da capacidade de absorção de água (capacidade de hidratação), com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

d) Uma determinação da resistência ao tráfego, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

e) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

f) Uma determinação da resistência à compressão, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

g) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

h) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

i) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

j) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

k) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

l) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

m) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de espessura, realizada antes da compactação;

n) Uma determinação da resistência à tração, com 100 mm de esp

CONTINUAÇÃO DA PÁGINA ANTERIOR

1 - maior diâmetro do grão.
 2 - diâmetro mínimo do areo, através do qual o grão pode passar.
 3 - aletamento mínimo de duas placas paralelas, entre as quais o areo pode ficar contido no grão.
 4 - não dispendo de energia para se obter a separação da massa, o ensaio poderá ser realizado utilizando-se um tambo de massa quadrado, adotando-se a fórmula:

$$1+2,5 g = \frac{6}{\pi} \text{ sendo } g: \text{ a medida das aberturas de duas peneiras, entre as quais fica retido o grão.}$$

 A porcentagem de grão de forma defeituosa não pode ultrapassar a 20%.
 No caso do emprego de escória, esta deve ter uma massa específica aparente igual ou superior a 1.100 kg/m³.

Agravel e rebar

O agravel mudo pode ser areia, pôde-pedra ou mistura de ambos. Suas partículas individuais devem ser resistentes, apresentar moderada angulosidade, livres de torções de argila e de substâncias nocivas. Deverá apresentar um equivalente de areia igual ou superior a 55%.

Material de encimento (fáceis)

Deve ser constituido por materiais minerais finamente divididos, inseridos em relação aos demais componentes da mistura, não plásticos, tais como cimento portland, cal vareta, poli-calcinhar, etc., e que atendam à seguintes granulometria:

PENEIRAS	PORCENTAGEM MÍNIMA
N. 40	100
N. 200	65

Composição da Mistura

A composição do concreto betuminoso deve satisfaçõs os requisitos do quadro seguinte. As fases a serem usadas deve ser aquela, cujo diâmetro máximo seja igual ou inferior a 2/3 da expressão da camada de revestimento:

PENEIRAS	PORCENTAGEM PASSANDO EM PESO
N. 40	100
N. 60	100
N. 80	100
N. 100	100
N. 120	100
N. 140	100
N. 160	100
N. 180	100
N. 200	100

As porcentagens de betume se referem à mistura de agregados, considerada como 100%. Para todos os tipos, a fração relativa entre duas peneiras consecutivas deverá ser inferior a 4% do total.

A curva granulométrica, indicada no projeto, poderá apresentar as seguintes tolerâncias máximas:

PENEIRAS	457,5	457,5
Camada	Camada	Camada
457,5	457,5	457,5
200	160	120

Deverá ser adotado o Método Marshall por verificação das condições de vazios, estabilidade e fluidez da mistura betumínica, segundo os valores seguintes:

CAMADA	DIAMENTO	CAMADA DE LIGAÇÃO
Superfície	1 mm	1 mm
Passagem de vazios	457,5	457,5
Passagem de águas	160	160
Passagem de óleo	120	120
Passagem de óleo	120	120

As especificações complementares fixarão a energia de compactação. As misturas devem atender as especificações da relação betume/vazios ou aos valores mínimos de vazios do agregado mineral dados pela linha inclinada do seguinte abaco:

550		Basta do Diagrama	
440		Densidade aparente do Grão do Agregado	
330			
220			

Diametro Maximo do Agregado.

Equipamento

Todo equipamento, antes do inicio da execução de obra, deverá ser examinado pela fiscalização, devendo estar de acordo com essa especificação, sem o que não será dada a ordem de serviço.

Depósito para material Betumínico

Os depósitos para armazenamento de betume deverão ser capazes de aquecer o material, as temperaturas devem permanecer constantes. O aquecimento deverá ser feito por meio de serpentinas a vapor, elétricidade ou outros meios, de modo a não haver contato de chamas com o interior do depósito.

Deverá ser instalado um sistema de circulação para o líquido betumínico, que deve ser feito a cada hora, durante todo o período de operação. Todas as tubulações e acessórios deverão ser dotados de sifão, a fim de evitar perda de calor. A capacidade dos depósitos deverá ser suficiente, para, no mínimo, três dias de serviços.

Depósito para agregados

Os ágaros deverão ter capacidade, pelo menos, 100% de excesso e capacidade de reaquecimento e serão divididos em compartimentos, dispositivos de moagem a seco e seco adequadamente, as frações divididas em compartimentos. Cada compartimento deverá possuir dispositivo adequado de descarga.

Haverá um solo adequado para "filter" conjunto com dispositivos para sua dosagem.

Usina para Mistura Betumínica

A usina deverá ser equipada com uma unidade classificadora de agregados, aço e secador, dispor de misturador tipo Pugmill, com duplo eixo conjugado, provisto de batentes reversíveis e removíveis, de ouro tipo capaz de produzir uma mistura uniforme. Deve, ainda, o misturador possuir dispositivo de descarga, de fundo ajustável e dispositivo por contrário o círculo completo de mistura. Um termômetro, com proteção metálica e escala de 90°C a 210°C, para controlar o calor das misturas. Um termômetro, com escala de 0 a 100°C, para controlar a temperatura das aguas. Um termostato, com um termostato, com escala em "scale", pHmetro analítico, ou outros instrumentos termométricos apropriados, colocados na desgorga do secador, para registrar a temperatura dos agregados.

O equipamento para esmagamento e acabamento deverá ser constituído de pavimentadores autorizados, capazes de espalhar e confundir a mistura no aletamento, cota e abaulamento, respectivamente. As acabadoras deverão ser dotadas de dispositivos de proteção e dispositivos de proteção para proteger os operários para frente e para trás. As acabadoras deverão ser equipadas com alisadores e dispositivos para aequalizar os mesmos, à temperatura requerida, para colocar em irregularidades.

O equipamento para Compressão O equipamento para compressão será constituído por hidráulico e aço metálico tipo, tipo tandem, ou outro equipamento proposto para realização. De nota compressão, tipo tandem, devem ler uma carregamento de 100 toneladas, com velocidade de 100 mm/minuto, e dispositivo de proteção e dispositivos de proteção para proteger os operários.

O equipamento em compactação deve ser suficiente para compprimir a mistura à densidade requerida, quando sejam realizadas as operações de compactação.

Características para Transporte de Mistura Os caminhões, tipo basculante, para o transporte do betume betumínico, deverão ter capacidade metálica robusta, limpa, lisa e facilmente lubrificada, com alça a cabine, deço ou fino, deço parafuso, ou solução de cinta para acomodar a extensão das chapas.

Exigências para a aplicação do betume O tempo de descanso mais de 7 dias entre a execução da imprimação e do revestimento, ou no caso de ter hidrônio tratado, sobre a superfície imprimida, ou, ainda, ter sido a impressão recoberto com areia, de po de pedra, etc, deverá ser feita uma pintura de ligação.

A temperatura de aplicação do betume deve ser determinada para cada tipo de ligante, em função da natureza e viscosidade. A temperatura conveniente é aquela no qual o asfalto apresenta uma viscosidade situada dentro de faixa de 75 a 15 segundos Saybolt-Furil, indicando-se preferencialmente, a viscosidade de 85±10 segundos. Saybolt-Furil, entre 75 e 15 segundos, deve ser feita a mistura a temperatura inferior a 10°C, devendo ser feita a mistura a 177°C.

Os agregados devem ser aquecidos a temperatura de 10°C a 15°C, a medida que a temperatura do ligante betumínico. A temperatura de aplicação do akrátilo será aquela na qual a viscosidade Engler situa-se em faixa de 253 a 254. A mistura, neste caso, não deve deixar a usina com temperatura superior a 105°C.

Produção do Concreto Betumínico A produção do concreto betumínico será efetuada em usinas apropriadas, anteriormente especificadas.

Transporte do Concreto Betumínico O concreto betumínico deverá ser transportado, da usina ao ponto de aplicação, nos veículos apropriados antecipadamente.

Quando necessário, para mistura seja colocado na placa a temperatura especificada, cada carregamento deverá ser coberto com lona ou outro material isolativo, com tampa suficiente, para proteger a mistura.

Distribuição e Compressão da Mistura

A mistura de concreto betumínico deve ser distribuída somente quando a temperatura ambiente se encontra entre 10°C e 20°C, e quando não chover.

A distribuição do concreto betumínico deve ser feita por máquina, sempre que possível, conforme especificado. Caso contrário, quando impossível, deve ser feita por caminhão betumínico, conforme manual de instruções, sempre que possível, sem a utilização de ferramentas de metal e rolos metálicos.

Quando necessário, para a aplicação de betume betumínico, deve ser feita a mistura betumínica possuir superioridade, supondo pressões máximas elevadas.

O compactamento deve ser executado pelas bengalas longitudinalmente, continuando em direção ao eixo da pista.

No caso de acordo com a superestrutura, a compressão deve começar sempre do ponto mais baixo para o mais alto. Cada passada do rolo deve ser recoberta, na sequência, pelo menor, a medida da largura rotada. Em qualquer caso, a operação de rolagem, deve ser feita a partir da extremidade da estrada, experimentalmente, para obter a menor resistência.

Durante a rolagem não serão permitidas mudanças de direção e inversões bruscas de marcha, nem estacionamento do equipamento sobre o terreno recentemente rodado. As rodas do rolo deverão ser unmediadas adequadamente, de modo a evitar deslizamento da mistura.

Controle

Todos os materiais deverão ser examinados em laboratórios, obedecendo à metodologia indicada pelo DNER e as especificações em vigor.

Controle de Qualidade Betumínica

O controle de qualidade do material betumínico constará do seguinte:

a) para cimento aditivo:

1 - ensaio viscosidade Saybolt-Furil, para todo o carregamento que chegar à obra.

2 - ensaio de índice de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

3 - ensaio de dispersão de areia agregado ao milho, para dia.

4 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

b) para aditivos:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

2 - ensaio de dispersão, para dia.

c) para agregados:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

2 - ensaio de dispersão, para dia.

d) para ligante:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

2 - ensaio de dispersão, para dia.

e) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

f) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

g) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

h) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

i) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

j) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

k) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

l) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

m) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

n) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

o) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

p) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

q) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

r) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

s) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

t) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

u) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

v) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

w) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

x) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

y) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

z) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

aa) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

bb) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

cc) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

dd) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ee) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ff) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

gg) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

hh) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ii) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

jj) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

kk) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ll) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

mm) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

nn) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

oo) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

pp) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

qq) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

rr) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ss) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

tt) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

uu) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

vv) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

ww) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

xx) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.

yy) para aletamento:

1 - ensaio de dispersão, para todo o carregamento que chegar à obra.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

K006158
fundo do Jardim
05/08/18

EDITAL PRÉVIO DE CONTRIBUIÇÃO DE MELHORIA Nº 17/2018

O Prefeito do Município de Toledo, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais e de conformidade com o disposto na Constituição Federal (Art. 145, III) e na Lei Municipal nº 1.931/2006 (Art. 143).

RESOLVE:

Art. 1º - Tornar público aos proprietários de imóveis beneficiados com das obras das obras de urbanização na Avenida Maripá, no trecho compreendido entre a Rua Pedro Álvares Cabral e a BR 467, localizada no bairro Jardim Europa/América, neste Município, a execução global (material e mão-de-obra), os elementos para cobrança da Contribuição de Melhoria, conforme segue.

Art. 2º - Os imóveis beneficiados com as mencionadas obras são os seguintes:

Cadastro Imobiliário	Quadra	Lote	Cadastro Imobiliário	Quadra	Lote
57876	37	275	813	576	8
40884	37	287	487	575	14
41232	37	312	488	575	13
47942	37	171	603	575	12
47941	37	158	602	575	11
27340	1395	8	601	575	10
27339	1395	7	600	575	9
27338	1395	6	599	575	8
27337	1395	5	66221	LR	0032/35.A
27135	700	17	66222	LR	0027/28.A.1
27134	700	16	29509	95	770
27133	700	15	38920	CHAC	54/55.A.1
25704	700	14	36669	CHAC	56A1
1316	700	13	38919	CHAC	57A1
1315	700	12	38918	CHAC	58A1
1314	700	11	38914	CHAC	59A1
1313	700	10	38915	CHAC	60A1
1312	700	9	38916	CHAC	61A1
1311	700	8	44813	CHAC	62A1.1/62A1.2
1552	701	14	45194	CHAC	63 64.A1.3.2
1551	701	13	4475	CHAC	63/64A.1.2
1550	701	12	44174	CHAC	63/64A.1.1
1549	701	11	6 239	113	176
1548	701	10	5 3860	113	92
1547	701	9	1 3859	113	81
1546	701	8	3858	113	70
33315	36	485	44900	76	119
33314	36	475	45107	76	195
33313	36	465	35932	76	40
33312	36	455	35931	76	30
33311	36	445	35930	76	20
48215	36	435	35929	76	10
33316	60	40	42128	76	385
33341	60	381	42127	76	369
33340	60	370	42126	76	353
33339	60	359	42117	75	312



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000159
LJ

33342	59	40	42116	75	268
33367	59	381	33942	75	248
33366	59	370	33941	75	237
33365	59	359	33940	75	226
28612	71	433	33939	75	215
28611	71	374	33938	75	204
49856	71	314	33937	75	193
50465	71	275	33936	75	182
28605	71	8	33935	75	171
28614	1	403	33934	75	160
819	576	14	33471	46	55
818	576	13	33470	46	17
817	576	12	48960	46	451
816	576	11	38358	CHAC	3
815	576	10	46432	CHAC	1
814	576	9	46433	CHAC	2

3º - Memorial descrito do projeto, planilha de serviços e orçamento do custo da obra:

MEMORIAL DESCRIPTIVO

OBRA: PAVIMENTAÇÃO DA AVENIDA MARIPÁ (ENTRE A RUA PEDRO ALVARES CABRAL E A BR 467) JARDIM EUROPA AMÉRICA TOLEDO – PARANÁ

CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES

O presente memorial trata das orientações para execução das obras de pavimentação da Avenida Maripá , trecho entre a Rua Pedro Alvares Cabral e a BR 467, Jardim Europa América, Toledo-PR.

A descarga dos materiais e depósito para estocagem ficarão por conta da CONTRATADA. Os detritos e entulhos provenientes da obra deverão ser removidos do local da obra por conta da CONTRATADA.

A guarda e proteção da obra ficarão por conta da CONTRATADA até a entrega do Termo de Recebimento Definitivo da Obra, sendo responsabilidade desta todo e qualquer dano cometido na obra.

SERVIÇOS PRELIMINARES

2.1 Instalações Provisórias

Todas as providências e despesas provisórias da obra, compreendendo o aparelhamento, maquinário e ferramentas necessárias à execução dos serviços contratados, bem como: andaimes, tapumes, cercas, instalações provisórias de sanitários, luz, força, água, etc., ficarão a cargo da CONTRATADA.

A obra deverá estar devidamente sinalizada visando evitar transtornos ao trânsito.

REGULARIZAÇÃO DO SUB-LEITO (DER – ES – P 06-71)

3.1 Generalidades



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

000160
JF.

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

Regularização é a operação destinada a conformar o leito natural, quando necessário, transversal e longitudinalmente, compreendendo cortes ou aterros até 20 cm de espessura. O que exceder de 20 cm será considerado como terraplenagem. Será executada de acordo com os perfis transversais e longitudinais indicados no projeto, com terraplenagem já concluída.

A regularização é uma operação que será executada prévia e isoladamente da construção de outra camada do pavimento.

3.2 Materiais

Os materiais empregados na regularização do subleito serão os do próprio subleito. No caso de substituição ou adição de material, estes deverão ser provenientes de ocorrência de materiais indicados no projeto: ter um diâmetro máximo de partícula igual ou inferior a 76 mm; um índice de suporte Califórnia, determinado com a energia do método DNER-ME 47-64, igual ou superior ao do material considerado no dimensionamento do pavimento, como representativo do trecho em causa; e expansão inferior a 2%.

3.3 Equipamentos

São indicados os seguintes tipos de equipamentos para execução da regularização:

- a) Motoniveladora pesada, com escarificador;
- b) Carro-tanque distribuidor de água;
- c) Rolos compactadores tipos pé-de-carneiro, liso-vibratório e pneumático;
- d) Grade de discos;
- e) Pulvi-misturador.

Os equipamentos de compactação e de mistura serão escolhidos de acordo com o tipo de material empregado.

3.4 Execução

Toda a vegetação e material orgânico, porventura existentes no leito da rodovia, serão removidos.

Após a execução de cortes e adição de material necessário para atingir o greide de projeto, proceder-se-á a uma escarificação geral na profundidade de 20 cm, seguida de pulverização, umedecimento ou secagem, compactação e acabamento.

Os aterros, além dos 20 cm máximos previstos, serão executados de acordo com as especificações de terraplenagem.

No caso de cortes em rocha, deverá ser previsto o rebaixamento em profundidade adequada, com substituição por material granular apropriado. Neste caso, proceder-se-á a regularização pela maneira já descrita.

O grau de compactação deverá ser no mínimo, 100% em relação à massa específica aparente seca, máxima, obtida no ensaio DNER-ME 47-64, e o teor de umidade deverá ser a umidade ótima do ensaio citado $\pm 2\%$.

3.5 Controle

3.5.1 Ensaios

Serão procedidos:



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

a) Determinação de massa específica aparente "in situ", com espaçamento máximo de 100 m de pista, nos pontos onde foram coletadas as amostras para os ensaios de compactação.

b) Uma determinação do teor de umidade, a cada 100 m, imediatamente antes da compactação.

c) Ensaios de caracterização (limite de liquidez, limite de plasticidade e granulometria), respectivamente métodos DNER-ME 44-64, com espaçamento máximo de 250 m de pista, e, no mínimo, dois grupos de ensaios por dia.

d) Um ensaio o índice de suporte Califórnia, com energia de compactação do método DNER-ME 47-64, com espaçamento máximo de 500 m de pista, e no mínimo, um ensaio cada dois dias.

e) Um ensaio de compactação, segundo o método do DNER-ME 47-64, para determinação da massa específica aparente, seca, máxima, com espaçamento máximo de 100 m de pista, com amostras coletadas em pontos obedecendo sempre à ordem: bordo direito, eixo, bordo esquerdo, eixo, bordo direito, etc. a 60 cm do bordo.

O número de ensaios de compactação poderá ser reduzido, desde que se verifique a homogeneidade do material.

3.5.2 Aceitação

Os valores máximos e mínimos decorrentes da amostragem, a serem confrontados com os especificados, serão calculados pelas seguintes fórmulas:

$$X_{\max} = \bar{X} + \frac{1,29 y}{V(N)} + 0,68 y$$

$$X_{\max} = \bar{X} + \frac{1,29 y}{V(N)} - 0,68 y$$

Para o caso do índice de suporte Califórnia, o valor y, calculado de acordo com a fórmula abaixo, deverá ser igual ou superior ao valor mínimo especificado.

$$y = \bar{X} - \frac{1,29 \bar{y}}{V(N)}$$

$$\bar{X} = \frac{X}{N}$$

$$y = V((\bar{X}-X)^2 / (N-1))$$

$$N \geq 9 \text{ (nº de determinação feitas)}$$

3.5.2.1 Controle Geométrico

Após a execução da regularização, proceder-se-á relocação e ao nivelamento do eixo e dos bordos, permitindo-se as seguintes tolerâncias:

- a) ± 3 cm, em relação às cotas do projeto.
- b) ± 10 cm, quanto à largura da plataforma.
- c) Até 20% em excesso, par a flecha de abaulamento, não se tolerando falta.

PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA

BRITA GRADUADA (DER – ES – P 05/91)



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

PF

Objetivo

Esta especificação de serviço define os critérios que orientam a execução de bases ou subclasses de brita graduada.

Definição

Preenchimento de rebaixos de cortes em rocha é uma camada executada com material permeável e insensível à ação da água, com função de regularizar a superfície resultante da extração do material rochoso e assegurar adequadas condições de drenagem às águas que eventualmente acendam a plataforma.

Brita graduada é a camada de base ou sub-base, composta por mistura em usina de produtos de britagem, apresentando granulometria contínua, cuja estabilização é obtida pela ação mecânica do equipamento de compactação.

Materiais

Todos os materiais deverão satisfazer às especificações aprovadas pelo DER/PR. A camada de base ou sub-base de brita graduada será executada com materiais que atendam aos seguintes requisitos:

a) Os agregados utilizados, obtidos a partir da britagem e classificação de rocha sã, deverão ser constituídos por fragmentos duros, limpos e duráveis, livres de excesso de partículas lamelares ou alongadas, mais ou de fácil desintegração, e de o; outras substâncias ou contaminações prejudiciais.

b) Quando submetidos à avaliação da durabilidade com solução de sulfato de sódio, em cinco ciclos, pelo método DNER-ME 89-64, os agregados utilizados deverão apresentar perdas.

- agregados graúdos	15%
- agregados miúdos	18%

c) Para o agregado retido na peneira nº10, a percentagem de desgaste no ensaio de abrasão Los Angeles (DNER-ME 35-64) não deverá ser superior a 50%. Aspectos particulares, relacionados à valores típicos para as perdas nesse ensaio, são abordados no Manual de Execução.

d) A composição granulométrica da brita graduada poderá estar enquadrada em uma das seguintes faixas:

PENEIRAS	% PASSANDO
ASTM	MM
2	50,8
1 ½"	38,1
¾	19,0
3/8"	9,5
Nº 4	4,8
Nº 10	2,0
Nº 40	0,42
Nº 200	0,074
I	II
100	-0-
90 - 100	100
50 - 85	60 - 95
35 - 65	40 - 75
25 - 45	25 - 60
18 - 35	15 - 45
8 - 22	8 - 25
3 - 9	2 - 10



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

PP.

- e) A percentagem de material que passa na peneira nº 200 não deverá ultrapassar a 2/3 da percentagem que passa na peneira nº 40.
- f) Para camadas de base, a percentagem passante na peneira nº 40 não deverá ser inferior a 12%.
- g) A diferença entre as percentagens passantes nas peneiras nº 4 e nº 40 deverá estar compreendida entre 20 e 30%.
- h) A fração passante na peneira nº 4 deverá apresentar o equivalente de areia, determinado pelo método DNER-ME 54-63, superior a 40%.
- i) A percentagem de grãos de forma defeituosa, obtido no ensaio de lameridade descrito no Manual de Execução, não deverá ser superior 20%.
- J) O índice de suporte Califórnia, obtido através do ensaio do DNER-ME – 49-74, com a energia modificada, não deverá ser inferior a 100%.
- I) O emprego de outras faixas granulométricas é abordado no Manual de Execução.

Equipamentos

Todo o equipamento deverá ser inspecionado pela Fiscalização, devendo dela receber aprovação, sem o que não será dada a autorização para o início dos serviços.

O equipamento básico para a execução da brita graduada compreende as seguintes unidades:

- a) Instalação de britagem, adequadamente projetada de forma a produzir bitolas que permitam a obtenção da granulometria pretendida para a brita graduada, atendendo aos cronogramas previstos para a obra.
- b) Pá-carregadeira.
- c) Central de mistura dotada de unidade dosadora com no mínimo três silos, depósito de adição de água com controle de vazão e misturado do tipo "pugnill".
- d) Caminhões basculantes.
- e) Caminhão-tanque irrigador.
- f) Motoniveladora pesada.
- g) Distribuidor de agregados autopropulsionado.
- h) Rolos compactadores pneumáticos de pressão regulável.
- i) Compactadores portáteis, manuais ou mecânicos.
- j) Ferramentas manuais diversas.

Preparo de Superfície

A superfície a receber a camada de base ou sub-base de brita graduada deverá estar perfeitamente limpa e desempenada, devendo ter recebido a prévia aprovação por parte da Fiscalização. Eventuais defeitos existentes deverão ser necessariamente reparados, antes da distribuição da brita graduada.

Produção

- a) A rocha será extraída da pedreira indicada, será previamente britada e classificada em bitolas, a serem definidas em função da granulometria objetivada para a mistura.
- b) A usina deverá ser calibrada racionalmente, de forma a assegurar a obtenção das características desejadas para a mistura.
- c) As bitolas obtidas, acumuladas nos silos da central de mistura, serão combinadas no misturador, acrescentando-se ainda a água necessária à condução da mistura e agregados à respectiva umidade ótima, mais o acréscimo destinado a fazer frente às perdas verificadas nas operações construtivas subsequentes. Deverá ser previsto o eficiente abastecimento, de modo a evitar a interrupção da produção.

CE



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

Transporte de Brita Graduada

- a) A brita graduada produzida na central será descarregada diretamente sobre caminhões basculantes e em seguida transportada para a pista.
- b) Não será permitida a estocagem do material usinado.
- c) Não será permitido o transporte da brita graduada para a pista, quando o subleito ou a cama subjacente estiverem molhados, não sendo capaz de suportar, sem se deformar, a movimentação do equipamento.

Distribuição da Mistura

- a) A definição da espessura do colchão de material solto que, após compressão, permita a obtenção da espessura de projeto e sua conformação adequada, deverá ser obtida a partir da criteriosa observação de panos experimentais previamente executados.
- b) A distribuição de mistura, sobre a camada anterior previamente liberada pela Fiscalização, será realizada com distribuidor de agregados, capaz de distribuir a brita graduada em espessura uniforme, sem produzir segregação.
- c) Opcionalmente, e a exclusivo juízo da Fiscalização, a distribuição da brita graduada poderá ser procedida pela ação de motoniveladora. Neste caso, a brita graduada será descarregada dos basculantes em leiras, sobre a camada anterior liberada pela Fiscalização, devendo ser estabelecidos critérios de trabalho que assegurem a qualidade do serviço.
- d) Será vedado o uso, no espalhamento de equipamentos ou processos que causem segregação do material.
- e) A espessura da camada individual acabada deverá se situar no intervalo de 10 cm, no mínimo, a 17 cm, no máximo. Quando se desejar camada das de bases ou sub-bases de maior espessura, os serviços deverão ser executados em mais de uma camada, segundo os critérios descritos no Manual de Execução.
- f) A distribuição na mistura deverá ser procedida de forma a evitar conformação adicional da camada. Caso, no entanto, isto seja necessário, admite-se conformação pela atuação da motoniveladora exclusivamente por ação de corte, previamente ao início da compactação.

Compressão

- a) Tendo em vista a importância das condições de densificação da brita graduada, recomenda-se à execução de panos experimentais, com a finalidade de definir os tipos de equipamentos de compressão e a seqüência executiva mais apropriada. Objetivando alcançar, da forma mais eficaz, o grau de compactação especificado.
- b) A energia de compactação a ser adotada como referência para a execução da brita graduada será a modificada. Admite-se, excepcionalmente, a compactação na energia intermediária (DNER-ME 48-64), nos casos particulares descritos no Manual de Execução.
- c) O teor da umidade da mistura, por ocasião da compactação, deverá ser estar compreendido no intervalo de $\pm 2\%$, em relação à umidade ótima obtida no ensaio de compactação DNER-ME 48-64, executado com a energia especificada.
- d) A compactação de brita graduada será executada mediante o emprego de rolos vibratórios lisos, e de rolos pneumáticos de pressão regulável.
- e) Nos trechos em tangente, a compactação deverá evoluir partindo dos bordos para o eixo, nas curvas, partindo do bordo interno para o bordo externo. Em cada passada, o equipamento utilizado deverá recobrir, ao menos, a metade da faixa anteriormente comprimida.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

f) Durante a compactação, se necessário, poderá ser promovido o umedecimento da superfície da camada, mediante emprego do caminhão-tanque irrigador.

g) Eventuais manobras do equipamento de compactação que impliquem em variações direcionais prejudiciais, deverão se processar fora da área de compressão.

h) A compactação deverá evoluir até que se obtenha o grau de compactação mínimo de 100%, em relação à massa específica e aparente seca máxima obtida no ensaio DNER-ME 48-64, executado com a energia especificada. O número de passadas do equipamento compactador, necessário para a obtenção das condições de densificação especificadas, será definido em função dos panos experimentais executados.

i) Em lugares inacessíveis ao equipamento de compressão, ou onde seu emprego não for recomendável, a compactação requerida será feita à custa de compactadores portáteis, manuais ou mecânicos.

Observações Gerais

a) A sub-base ou base de brita graduada não deverá ser submetida à ação direta do tráfego. Em caráter excepcional, a Fiscalização poderá autorizar a liberação do tráfego, por curto espaço de tempo e desde que tal fato não prejudique a qualidade do serviço.

b) Quando for prevista a imprimação da camada de brita graduada, a mesma deverá ser realizada após a conclusão da compactação, tão logo se constate a evaporação do excesso de umidade superficial. Antes da aplicação da pintura betuminosa, a superfície deverá ser perfeitamente limpa, mediante emprego de processos e equipamento adequados.

Controle Tecnológico

Serão procedidos os seguintes ensaios:

a) Um ensaio de abrasão Los Angeles (método DNER-ME 35-64), por mês, e sempre que houver variação nas características da pedreira em exploração.

b) Um ensaio de durabilidade com sulfato de sódio (método DNER-ME 89-64), por mês, e sempre que houver variação nas características da pedreira em exploração.

c) Controle das características da mistura na usina, com amostras coletadas na saída do misturador.

- Quatro determinações do teor de umidade pelo "método expedito da frigideira", por dia de trabalho.

- Dois ensaios de granulometria por via lavada (método DNER-ME 92-64), por dia de trabalho.

d) Uma determinação do teor de umidade na pista, pelo "método expedito da frigideira", a cada 200 m de pista, imediatamente após a conclusão das operações de compactação.

e) Uma determinação da massa específica aparente seca "in situ" (DNER-ME 92-64) imediatamente após a conclusão das operações de compactação, a cada 60 m de pista, alternando o bordo direito, eixo, bordo esquerdo, etc...

f) Um ensaio de compactação, executado de acordo com o método DNER-ME 92-64, com a energia especificada utilizando amostras coletadas a cada 600 m de pistas, e no mínimo, um ensaio por dia de trabalho. A respeito do controle de compactação, observar o contido no Manual de Execução.

g) Um ensaio do índice de suporte Califórnia (método DNER-ME 49-74), por mês, ou sempre que houver variação nas características do agregado utilizado.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

h) Um ensaio de granulometria prévia lavada (método DNER-ME 83-63) a cada 120 m de pista, com amostras coletadas em locais da determinação de massa específica aparente seca "in situ".

i) Um ensaio de equivalente de areia (método DNER-ME 54-63), por dia de trabalho ou, no mínimo, um ensaio a cada 600 m de pista.

j) Um ensaio de lamelaridade, por mês, ou sempre que houver variação nas características do agregado utilizado.

Controle Geométrico e de Acabamento

Controle de Espessura

Após a execução da camada, proceder-se-á a relocação e ao nivelamento do eixo e dos bordos, a cada 20 m, pelo menos, envolvendo no mínimo cinco pontos da seção transversal.

Controle da Largura

Será determinada a largura da plataforma acabada, por medidas à trena executadas a cada 20 m pelo menos.

Controle de Acabamento da Superfície

As condições de acabamento da superfície serão apreciadas pela Fiscalização, em bases visuais. Especial atenção deverá ser conferida à verificação da presença de segregação superficial. A este respeito, reporta-se ao Manual de Execução.

Aceitação

Aceitação do Controle Tecnológico

Os serviços executados serão aceitos, sob o ponto de vista tecnológico, desde que sejam atendidas as seguintes condições:

a) Os valores individuais dos ensaios de abrasão Los Angeles, durabilidade, lamelaridade, equivalente de areia e índice de suporte Califórnia, atendam aos limites definidos nesta especificação.

b) A composição granulométrica das amostras de brita graduada ensaiada atenda aos requisitos estabelecidos nas alíneas "c", "f", e "g" do item 3 desta especificação.

c) A composição granulométrica das amostras de brita graduada ensaiadas, além de estarem enquadradas na faixa selecionada, estejam contidas nas "faixa de trabalho" definidas a partir da granulometria de projeto e dos seguintes limites.

TOLERÂNCIA PARA A FAIXA DE TRABALHO (% PASSANDO EM PESO)			
PENEIRA		SUB-BASE BASE	
ASTM	mm		
2'	50,8	+5	+5
n° 4 a 1 ½'	4,8 a 38,1	± 10	± 8
n° 40 a n° 10	0,42 a 2,0	± 5	± 3
n° 200	0,074	+3	+3

Nota importante: Não serão aceitas composições granulométricas de amostras de brita graduada ensaiadas que, embora estejam contidas nas "faixas de Trabalho", não atendam aos requisitos estabelecidos nas alíneas "c", "f", e "g" do item 3 desta especificação.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000167
JW

d) Os valores mínimos calculados estatisticamente para o grau de compactação, de acordo com as expressões abaixo, deverão ser iguais ou superiores ao limites estabelecidos no item 5.5 h desta especificação.

$$\text{Min} = \bar{X} - \frac{1.29 S}{E N} - 0,68 S$$

Onde: $\bar{X} = \frac{\sum X}{N}$

$$S = \sqrt{\frac{\sum (X - \bar{X})^2}{(N-1)}}$$

$N \geq 9$ (nº de determinações efetuadas)

IMPRIMAÇÃO (DER – ES – P 14-71)

Generalidades

Essa etapa será aplicada somente onde será executada pavimentação nova.

Consiste a imprimação de uma camada de material betuminoso sobre a superfície de uma base concluída, antes da execução de um revestimento betuminoso qualquer, objetivando:

- Aumentar a coesão da superfície da base, pela penetração do material betuminoso empregado.
- Promover condições de aderência entre a base e o revestimento.
- Impermeabilizar a base.

Materiais

Todos os materiais devem satisfazer a especificações aprovadas pelo DNER. Podem ser empregados asfalto diluído, tipo CM, CM-1, CM-2 e alcatrão tipos AP-2 A AP-6. A escolha do material betuminoso adequado deverá ser feita em função da textura do material de base.

A taxa de aplicação é aquela que pode ser absorvida pela base em 24 horas, devendo ser determinada experimentalmente, no canteiro da obra. A taxa de aplicação varia de 0,8 a 1,6 l/m², conforme o tipo e textura da base e do material betuminoso escolhido.

Equipamentos

Todo o equipamento antes do início da execução da obra deverá ser examinado pela Fiscalização, devendo estar de acordo com esta especificação, sem o que não será dada a ordem para o início do serviço.

Para varredura da superfície da base, usa-se de preferência, vassouras mecânicas rotativas, podendo, entretanto, ser manual esta operação. O jato de ar comprimido poderá também ser usado.

A distribuição do ligante deverá ser feita por carros equipados com bomba reguladora de pressão e sistema completo de aquecimento, que permitam a aplicação do material betuminoso em quantidade uniforme.

As barras de distribuição devem ser de tipo de circulação plena, com dispositivo que possibilite ajustamentos verticais e larguras variáveis de espalhamento do ligante.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000168
JN

Os carros distribuidores devem dispor de tacômetro, calibradores e termômetros, em locais de fácil observação e, ainda, de um espargidor natural para tratamento de pequenas superfícies e correções localizadas.

O depósito de material betuminoso, quando necessário, deve ser equipado com dispositivo que permita o aquecimento adequado e uniforme do conteúdo do recipiente. O depósito dever ter uma capacidade tal que possa armazenar a quantidade de material betuminoso a ser aplicada em, pelo menos, um dia de trabalho.

Execução

Após a perfeita conformação geométrica da base, procede-se a varredura da sua superfície, de modo a eliminar o pó e o material solto existente.

Aplica-se, a seguir, o material betuminoso adequado, na temperatura compatível com o seu tipo, na quantidade certa e de maneira mais uniforme. O material betuminoso não deve ser distribuído quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 10°C, ou em dias de chuva, ou, quando esta estiver eminentemente. A temperatura de aplicação do material betuminoso deve ser fixada para cada tipo de ligante, em função da relação temperatura-viscosidade. Deve ser escolhida a temperatura que proporcione a melhor viscosidade para espalhamento. As faixas de viscosidade recomendadas para espalhamento são de 20 a 60 segundos Saybolt-Furol, para asfalto diluído, e de 6 a 20 graus, Engler, para alcatrões.

Deve-se imprimir a pista inteira em um mesmo turno de trabalho e deixá-la, sempre que possível fechada ao trânsito. Quando isto não for possível, trabalhar-se-á em meia pista, fazendo-se a imprimação da adjacente, assim que a primeira for permitida a sua abertura ao trânsito. O tempo de exposição da base imprimido ao trânsito será condicionado pelo comportamento da primeira, não devendo ultrapassar a 30 dias.

A fim de evitar superposição, ou excesso, nos pontos inicial e final das aplicações, devem-se colocar faixas de papel transversalmente, na pista, de modo que o início e o término da aplicação do material betuminoso situem-se sobre essas faixas, as quais serão, a seguir, retiradas. Qualquer falha na aplicação do material betuminoso deve ser imediatamente corrigida. Na ocasião da aplicação do material betuminoso, a base deve-se encontrar levemente úmida.

Controles

Controle de Qualidade

O material betuminoso deverá ser examinado em laboratório, obedecendo à metodologia indicada pelo DNER, e considerado de acordo com as especificações em vigor.

O controle constará de:

a) Para asfalto diluído:

- 1 ensaio de viscosidade Saybolt-Furol, para todo carregamento que chegar à obra.

- 1 ensaio do ponto de fulgor, para cada 100 t.

- 1 ensaio de destilação, para cada 100 t.

b) Para Alcatrões:

- 1 ensaio de viscosidade Engler, para todo o carregamento que chegar a obra.

- 1 ensaio de destilação, para 500 t.

Controle de Temperatura



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

A temperatura de aplicação deve ser a estabelecida para o tipo de material betuminoso em uso.

Controle de Quantidade

Será feito mediante a pesagem do carro distribuidor, antes e depois da aplicação do material betuminoso. Não sendo possível a realização do controle por método, admite-se seja feito por um dos modos seguintes:

a) Coloca-se, na pista, uma bandeja de peso e área conhecidos. Por uma simples pesada, após a passagem do carro distribuidor, tem-se a quantidade do material betuminoso usado.

b) Utilização de uma régua de madeira, pintada e graduada, que possa dar, diretamente, pela diferença de altura do material betuminoso no tanque do carro distribuidor, antes e depois da operação, a quantidade de material consumido.

PINTURA DE LIGAÇÃO - ESPECIFICAÇÃO DE SERVIÇO (DER - ES - P 15-71)

Generalidades

Essa etapa será aplicada na execução da pavimentação e do recapeamento.

Consiste a pintura de ligação na aplicação de uma camada de material betuminoso sobre a superfície de uma base ou de um pavimento, antes da execução de um revestimento e a camada subjacente.

Materiais

Todos os materiais devem satisfazer às especificações aprovadas pelo DNER. Podem ser empregados os materiais betuminosos seguintes:

- a) Cimento asfáltico de penetração 150/200;
- b) Asfaltos diluídos, tipos CR-2 a CR-4 e CM -2 a CM-4
- c) Alcatrão, tipos AP-4 a AP-12
- d) Emulsões asfálticas, tipos RR-1C,RR-2C;

A taxa de aplicação será em função do tipo de material betuminoso empregado, devendo situar-se em torno de 0,5 l/m².

Equipamentos

Todo equipamento, antes do início da execução da obra, deverá ser examinado pela Fiscalização, devendo estar de acordo com esta especificação, sem o que não será dada a ordem para o início do serviço.

Para a varredura da superfície receber a pintura de ligação, usam-se de preferência, vassouras mecânicas rotativas, podendo, entretanto, ser manual esta operação. O jato de ar comprimido poderá também ser usado.

A distribuição do ligante deve ser feita por carros equipados com bomba reguladora de pressão e sistema completo de aquecimento, que permitam a aplicação do material betuminoso em quantidade uniforme.

As barras de distribuição devem ser de tipo de circulação plena, com dispositivo que possibilite ajustamentos verticais e larguras variáveis de espalhamento do ligante.

O depósito de material betuminoso, quando necessário, deve ser equipado com dispositivo que permita o aquecimento adequado e uniforme do conteúdo do recipiente. O depósito deve ter uma capacidade tal que possa armazenar a quantidade de material betuminoso a ser aplicado em pelo menos, um dia de trabalho.

Execução



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000170
JP.

Após a perfeita conformação geométrica da base, procede-se a varredura da sua superfície, de modo a eliminar o pó e o material solto existente.

Aplica-se, a seguir, o material betuminoso adequado, na temperatura compatível com o seu tipo, na quantidade certa e de maneira mais uniforme. O material betuminoso não deve ser distribuído quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 10 C, ou em dias de chuva, ou, quando esta estiver eminente. A temperatura de aplicação do material betuminoso deve ser fixada para cada tipo de ligante, em função da relação temperatura-viscosidade. Deve ser escolhida a temperatura que proporcione a melhor viscosidade para espalhamento. As faixas de viscosidade recomendadas para espalhamento são as seguintes:

- a) de 20 a 60 segundos Saybolt-Furol, para asfalto diluído,
- b) de 6 a 20 graus, Engler, para alcatrões,
- c) de 25 a 100 segundos, Saybolt-Furol, para emulsões asfálticas.

Deve-se imprimir a pista inteira em um mesmo turno de trabalho e deixá-la, sempre que possível fechada ao transito. Quando isto não for possível, trabalhar-se-á em meia pista, fazendo-se a imbricação da adjacente, assim que a primeira for permitida a sua abertura ao trânsito.

A fim de evitar a superposição, ou excesso, nos pontos inicial e final das aplicações, devem-se colocar faixas de papel transversalmente, na pista de modo que o início e o término da aplicação do material betuminoso se situem sobre essas faixas, as quais serão a seguir, retiradas. Qualquer falha na aplicação do material betuminoso deve ser, imediatamente corrigida.

Antes da aplicação do material betuminoso, no caso de bases de solo-cimento ou concreto magro, a superfície da base deve ser irrigada, a fim de saturar os vazios existentes, não admitindo excesso de água sobre a superfície. Essa operação não é aplicável quando se empregam materiais betuminosos, com temperaturas de aplicação superiores a 100 C.

Controles

Controle de Qualidade

O material betuminoso deverá ser examinado em laboratório, obedecendo à metodologia indicada pelo DNER, e considerado de acordo com as especificações em vigor. O controle constará de:

- a) para emulsões asfálticas:

- 1 ensaio de viscosidade Saybolt-Furol, para todo carregamento que chegar a obra.
- 1 ensaio de resíduo por evaporação, para todo carregamento que chegar a obra.
- 1 ensaio de peneiramento, para todo o carregamento, que chegar a obra.
- 1 ensaio de sedimentação, para cada 100 t.

Controle de temperatura

A temperatura de aplicação deve ser a estabelecida para o tipo de material betuminoso em uso.

Controle de Quantidade

Será feito mediante a pesagem do carro distribuidor, antes e depois da aplicação do material betuminoso. Não sendo possível a realização do controle por esse método, admite-se seja feito por um dos modos seguintes:



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

- Coloca-se, na pista, uma bandeja de peso e área conhecidos. Por uma simples pesada, após a passagem do carro distribuidor, tem-se a quantidade do material betuminoso usado.
- Utilização de uma régua de madeira, pintada e graduada, que possa dar, diretamente, pela diferença da altura do material betuminoso no tanque do carro distribuidor, antes e depois da operação, a quantidade de material consumindo.

Controle de Uniformidade de Aplicação

A uniformidade depende do equipamento empregado na distribuição. Ao se iniciar o serviço, deve ser realizada uma descarga de 15 a 30 segundos, para que se possa controlar a uniformidade de distribuição. Esta descarga pode ser feita fora da pista, ou na própria pista, quando o carro distribuidor estiver dotado de uma calha colocada abaixo da barra distribuidora, para recolher o ligante betuminoso.

CONCRETO BETUMINOSO USINADO A QUENTE C.B.U.Q. (DER - ES - P 22-71).

Generalidades

Concreto betuminoso é o revestimento flexível, resultante da mistura a quente, em usina apropriada, de agregado mineral graduado, material de enchimento (filler) e material betuminoso, espalhada e comprimida a quente.

Sobre a base imprimida, a mistura será aplicada, de modo a apresentar, quando comprimida, a espessura do projeto.

Materiais

Todos os materiais devem satisfazer às especificações aprovadas pelo DNER.

Materiais Betuminosos

Agregado graúdo

O agregado graúdo pode ser pedra britada, escória britada, britada ou não, ou outro material indicado nas Especificações Complementares e previamente aprovado pela fiscalização. O agregado graúdo deve constituir de fragmentos sãos, duráveis, livres de torrões de argila e substâncias nocivas. O valor máximo tolerado, no ensaio de desgaste Los Angeles, é de 50%. Deve apresentar boa adesividade. Submetido ao ensaio de durabilidade, com sulfato de sódio, não deve apresentar perda superior a 12% em 5 ciclos.

O índice de forma não deve ser inferior a 0,5.

Opcionalmente, poderá ser determinada a porcentagem de grãos de forma defeituosa, que se enquadram na expressão:

$$1+g > 6e, \text{ onde:}$$

1 = maior dimensão de grão.

g = diâmetro mínimo do anel, através do qual o grão pode passar.

e = afastamento mínimo de dois planos paralelos, entre os quais pode ficar contido o grão.

Não se dispõe de anéis ou peneiras com crivos de abertura circular, o ensaio poderá ser realizado utilizando-se peneiras de malha quadrada, adotando-se a fórmula:

$1+1,25 g > 6e$ sendo g, a medida das aberturas de duas peneiras, entre as quais fica retido o grão.

A porcentagem de grão de forma defeituosa não pode ultrapassar a 20%.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

No caso do emprego de escória, esta deve ter uma massa específica aparente igual ou superior a 1.100 kg/m³.

Agregado miúdo

O agregado miúdo pode ser areia, pó-de-pedra ou mistura de ambos. Suas partículas individuais deverão ser resistentes, apresentar moderada angulosidade, livres de torrões de argila e de substâncias nocivas. Deverá apresentar um equivalente de areia igual ou superior a 555.

Material de enchimento (filler)

Deve ser constituído por materiais minerais finamente divididos, inertes em relação aos demais componentes da mistura, não plásticos, tais como cimento portland, cal extinta, pós-calcários, etc., e que atendam à seguintes granulometria:

PENEIRA

Nº 40
Nº 80
Nº 200

PORCENTAGEM MÍNIMA PASSANDO

100
95
65

Composição da Mistura

A composição do concreto betuminoso deve satisfazer os requisitos do quadro seguinte. A faixa a ser usada deve ser aquela, cujo diâmetro máximo seja igual ou inferior a 2/3 da espessura da camada de revestimento.

PENEIRA		PORCENTAGEM PASSANDO, EM PESO.		
	mm	A	B	C
2"	50,8	100	-	-
1 ½"	38,1	95-100	100	-
1"	25,4	75-100	95-100	-
3/4"	19,1	60-90	80-100	100
0 ½"	12,7	-	-	85-100
3/8"	9,5	35-65	45-80	75-100
Nº 4	4,8	25-50	28-60	50-85
Nº 10	2,0	20-40	20-45	30-75
Nº 40	0,42	10-30	10-32	15-40
Nº 80	0,18	5-20	8-20	8-30
Nº 100	0,074	1-8	3-8	5-10

Betume solúvel no

CS(+)%

²

4,0-7,0

4,5-7,5

4,5-9,0

Camada
de ligação
(BINDER)

Camada
de ligação
e rolamento

Camada
de rolamento



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000173
JAN

As porcentagens de betume se referem à mistura de agregados, considerada como 100%. Para todos os tipos, a fração retida entre duas peneiras consecutivas não deverá ser inferior a 4% do total.

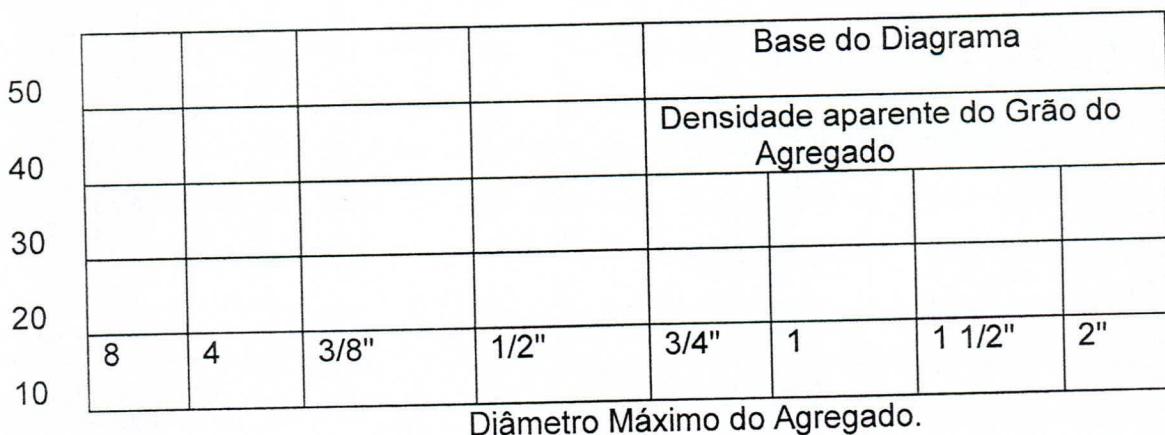
A curva granulométrica, indicada no projeto, poderá apresentar as seguintes tolerâncias máximas:

PENEIRAS	mm	% PASSANDO EM PESO
3/8" 1 1/2"	9,5-38,0	+7
N° 40-N° 4	0,42-4,8	+5
N° 80	0,18	+3
N° 200	0,074	+2

Deverá ser adotado o Método Marshall para verificação das condições de vazios, estabilidade e fluênciia da mistura betuminosa, segundo os valores seguintes:

	CAMADA DE ROLAMENTO	CAMADA DE LIGAÇÃO (BINDER)
Percentagem de vazios	3 - 5	4 - 6
Relação betume/vazio	75-82	65-72
Estabil. Mínima	350 kg (75 golpes)	350 kg (75 golpes)
	250 kg (75 golpes)	250 kg (50 golpes)
Fluênciia, 1/100	8-18	8-18

As especificações complementares fixarão a energia de compactação. As misturas devem atender as especificações da relação betume/vazios ou aos valores mínimos de vazios do agregado mineral dados pela linha inclinada do seguinte ábaco:



Equipamento

Todo equipamento, antes do início d execução da obra, deverá ser examinado pela fiscalização, devendo estar de acordo com esta especificação, sem o que não será dada a ordem de serviço.

Depósito para material Betuminoso

CE



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000174
JN.

Os depósitos para o ligante betuminoso deverão ser capazes de aquecer o material, às temperaturas fixadas nesta especificação. O aquecimento deverá ser feito por meio de serpentinas a vapor, eletricidade ou outros meios, de modo a não haver contato de chamas com o interior do depósito.

Deverá ser instalado um sistema de circulação para o ligante betuminosa, de modo a garantir a circulação, desembaraçada e contínua, do depósito ao misturador, durante todo o período de operação. Todas as tubulações e acessórios deverão ser dotados de silamento, a fim de evitar perda de calor. A capacidade dos depósitos deverá ser suficiente para, no mínimo, três dias de serviços.

Depósito para agregados

Os silos deverão ter capacidade total de, no mínimo, três vezes a capacidade do misturador e serão divididos em compartimentos, dispostos de modo a separar a estocar, adequadamente, as frações apropriadas do agregado. Cada compartimento deverá possuir dispositivo adequado de descarga. Haverá um silo adequado para o "filler" conjunto com dispositivos para sua dosagem.

Usina para Mistura Betuminosa

A usina deverá ser equipada com uma unidade classificadora de agregados, após o secador, dispor de misturador tipo Pugmill, com duplo eixo conjugado, provido de palhetas reversíveis e removíveis, ou outro tipo capaz de produzir uma mistura uniforme. Deve, ainda, o misturador possuir dispositivo de descarga, de fundo ajustável e dispositivo para controlar o ciclo completo de mistura. Um termômetro, com proteção metálica e escala de 90°C a 210°C, deverá ser equipada, além disso, com um termômetro de mercúrio, com escala em "dial", pirômetro elétrico, ou outros instrumentos termométricos aprovados, colocados na descarga do secador, para registrar a temperatura dos agregados.

Acabadora

O equipamento para espalhamento e acabamento deverá ser constituído de pavimentadoras automotrices, capazes de espalhar e conformar a mistura no alinhamento, cotas e abaulamento requeridos. As acabadoras deverão ser equipadas com alisadores e dispositivos rápidos e eficientes de direção, além de marchas para frente e para trás. As acabadoras deverão ser equipadas com alisadores e dispositivos para aquecimento dos mesmos, à temperatura requerida, para colocação da mistura em irregularidades.

Equipamento para Compressão

O equipamento para compressão será constituído por rolo pneumático e rolo metálico liso, tipo tandem, ou outro equipamento aprovado pela fiscalização. Os rolos compressores, tipo tandem, devem ter uma carga de 8 a 12 t. Os rolos pneumáticos, autopropulsores, devem ser doados de pneus que permitem a calibragem de 35 a 120 libras por polegada quadrada.

O equipamento em operação deve ser suficiente para comprimir a mistura à densidade requerida, enquanto esta se encontra em condições de trabalhabilidade.

Caminhões para o transporte da mistura

Os caminhões, tipo basculante, para o transporte do concreto betuminoso, deverão ter caçamba metálica robusta, limpa, lisa e ligeiramente lubrificada, com água e sabão, óleo cru fino, óleo parafínico, ou solução de cal, de modo a evitar a aderência da mistura a chapas.

Execução



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

006175
JP

Sendo de decorridos mais de 7 dias entre a execução da imprimação e do revestimento, ou no caso de ter havido trânsito sobre a superfície imprimida, ou, ainda, ter sido a imprimação recoberto com areia, pó de pedra, etc., deverá ser feita uma pintura de ligação.

A temperatura de aplicação do cimento asfáltico deve ser determinada para cada tipo de ligante, em função da relação temperatura - viscosidade. A temperatura conveniente é aquela na qual o asfalto apresenta uma viscosidade situada dentro da faixa de 75 a 150 segundos, Saybolt-Furol, indicando-se preferencialmente, a viscosidade de 85+10 segundos, Saybolt-Furol. Entretanto, não devem ser feitas mistura a temperatura inferior a 107°C e nem superiores a 177°C.

Os agregados devem ser aquecidos a temperatura de 10°C a 15°C, a acima da temperatura do ligante betuminoso.

A temperatura de aplicação do alcatrão será aquela na qual a viscosidade Engler situa-se em uma faixa de 25 \pm 3. A mistura, neste caso, não deve deixar a usina com temperatura superior a 106°C.

Produção do Concreto Betuminoso

A produção do concreto betuminoso será efetuada em usinas apropriadas, anteriormente especificadas.

Transporte do Concreto Betuminoso

O concreto betuminoso produzido deverá ser transportado, da usina ao ponto de aplicação, nos veículos basculantes antes especificados.

Quando necessários, para que mistura seja colocado na pista a temperatura especificada, cada carregamento deverá ser coberto com lona ou outro material aceitável, com tamanho suficiente, para proteger a mistura.

Distribuição e Compressão da Mistura

As misturas de concreto betuminoso devem ser distribuídas somente quando a temperatura ambiente se encontra acima de 10°C, e com tempo não chuvoso.

A distribuição do concreto betuminoso deve ser feita por máquinas acabadoras, conforme especificado.

Caso ocorra irregularidade na superfície da camada, estas deverão ser sanadas, pela adição manual do concreto betuminoso, sendo esse espalhamento efetuado por meio de ancinhos e rolos metálicos.

Imediatamente após a distribuição do concreto betuminoso, tem início a rolagem. Como norma geral, a temperatura de rolagem é a mais elevada que a mistura betuminosa possa suportar, temperatura essa fixada, experimentalmente, para cada caso.

A temperatura recomendável para compressão da mistura, é aquela na qual o ligante apresenta uma viscosidade Saybolt-Furol, de 140 \pm 15 segundos, para o cimento asfáltico ou uma viscosidade específica, Engler, de 40 \pm 5, para o alcatrão.

Caso sejam empregados rolos de pneus, de pressão variável, inicia-se a rolagem com baixa pressão, a qual será aumentada à medida que a mistura for sendo compactada, e, consequentemente, suportando pressões mais elevadas.

A compressão será iniciada pelos bordos, longitudinalmente, continuando em direção ao eixo da pista. Nas curvas, de acordo com a superelevação, a compressão deve começar sempre do ponto mais baixo para o mais alto. Cada passada do rolo deve ser recoberta, na seguinte, de, pelo menos, a metade da largura rolada. Em qualquer caso, à operação de rolagem perdurará até o momento em que seja atingida a compactação especificada.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000176
pl.

Durante a rolagem não serão permitidas mudanças de direção e inversões bruscas de marchas, nem estacionamento do equipamento sobre o revestimento recém rolado. As rodas do rolo deverão ser umedecidas adequadamente, de modo a evitar aderência da mistura.

Controle

Todos os materiais deverão ser examinados em laboratórios, obedecendo à metodologia indicada pelo DNER e satisfazer as especificações em vigor.

Controle de Qualidade Betuminoso

O controle de qualidade do material betuminoso constará o seguinte:

a) para cimento asfáltico

- 1 ensaio viscosidade Saybolt-Furol, para todo o carregamento que chegar à obra.
- 1 ensaio do ponto do fulgor, para cada 100 t.
- 1 ensaio de Pfeiffer, para cada 500 t.
- 1 ensaio de espuma, para todo o carregamento que chegar à obra.

b) para alcatrões:

- 1 ensaio de flutuação, para todo o carregamento que chegar à obra.
- 1 ensaio de destilação, para 500 t.

Controle de Qualidade dos Agregados

O controle de qualidade dos agregados contará dos seguintes:

- 2 ensaio de granulometria do agregado, a cada silo quente, por dia.
- 1 ensaio de desgaste Los Angeles, por mês, ou quando houver variação da natureza do material.
- 1 ensaio de índice de forma, para cada 900 m³.
- 1 ensaio de equivalente de areia agregado ao miúdo, por dia.
- 1 ensaio de granulometria do material de enchimento (filler) por dia.

Controle de Qualidade de Ligante na Mistura

Devem ser efetuadas duas extrações de betume, de amostras coletadas na pista, depois da passagem da acabadora, para cada dia 8 horas de trabalho. A porcentagem de ligante poderá variar, no máximo, ± 0.3% da fixada no projeto.

Controle da Graduação da mistura de agregados

Será procedido o ensaio de granulometria da mistura dos agregados resultantes das extrações citadas no item anterior. A curva granulometria deve manter-se contínua, enquadrando-se dentro das tolerâncias especificadas no item 3.

Controle de Temperatura

Serão efetuadas, no mínimo, quatro medidas de temperatura, por dia, em cada um dos itens abaixo discriminado:

- a) do agregado, no silo quente da usina.
- b) do ligante da usina
- c) da mistura betuminosa, na saída do misturador da usina.
- d) da mistura, no momento do espalhamento e no início da rolagem, na pista.

Em cada caminhão, antes da descarga, será feita, pelo menos, uma leitura da temperatura.

As temperaturas devem satisfazer aos limites especificados anteriormente.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

Controle das Características Marshall da mistura

Dois ensaios Marshall, com três pontos de prova cada devem ser realizados por dia de produção da mistura. Os valores de estabilidade e de fluência deverão satisfazer ao especificado no item 3. As amostras devem ser retiradas após a passagem da acabadora e antes da compressão.

Controle da Compressão

O controle de compressão da mistura betuminosa deverá ser feito, preferencialmente, medindo-se a densidade aparente de corpos de prova extraídos da mistura comprimida na pista, por meio de brocas rotativas.

Na impossibilidade de utilização deste equipamento, admite-se o processo do anel de aço. Para tanto, colocam-se sobre a base, antes do espalhamento da mistura, anéis de aço de 10 cm de diâmetro interno e de altura 5 mm inferior à espessura da camada comprimida. Após a compressão são retirados os anéis e medida a densidade aparente dos corpos de prova neles moldados.

O controle de compressão poderá também ser feito, medindo-se as densidades aparentes dos corpos das prova extraído da pista e comparando-se as densidades aparentes dos corpos de prova moldados no local. As amostras para moldagem destes corpos de prova deverão ser retiradas próximas ao local onde serão realizados furos, antes da sua compressão. A relação entre estas duas densidades não deverá ser inferior a 200%.

Controle da Espessura

Será medida a espessura por ocasião da extração dos corpos de prova na pista, ou pelo nivelamento, do eixo e dos bordos, antes e depois do espalhamento e compressão da mistura. Admitir-se-á variação de $\pm 10\%$ da espessura do projeto, para pontos isolados, e até 5% de redução de espessura, em 10 medidas sucessivas.

Controle de Acabamento da Superfície

Durante a execução, deverá ser feito diariamente o controle de acabamento da superfície de revestimento, com auxílio de duas réguas, uma de três metros e outra de 0,90 metros, colocadas em ângulo reto e paralelamente ao eixo da estrada, respectivamente. A variação da superfície, entre dois pontos quaisquer de contato, não deve exceder a 0,5 cm, quando verificada com qualquer das réguas.

PISOS

5.1 Meio-fio

Para a execução do meio-fio do canteiro central de encontro com a pavimentação existente deverá ser usado meio-fio de concreto pré-moldado com acabamento de concreto armado moldado "in-loco", juntando o meio-fio existente com o novo meio-fio, conforme detalhe em projeto.

Para a execução do meio-fio do canteiro central de encontro com a pavimentação nova deverá ser executado meio-fio com sarjeta moldado "in-loco" e meio-fio de concreto pré-moldado com acabamento de concreto armado "moldado in-loco", juntando o meio-fio com sarjeta com o meio-fio pré-moldado, conforme detalhe em projeto.

A contenção do piso de bloco de concreto deverá ser executada com guia de concreto pré-moldada.

Para execução do meio-fio com sarjeta do canteiro central deverá ser feita a retirada da capa do pavimento, cortada com máquina apropriada, para que o meio-fio seja encaixado na pavimentação proporcionando maior fixação.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

JW.

5.2 Passeios e Rampas

- Os passeios serão executados em cimento alisado, sobre lastro de brita com espessura de 3,00cm e contra piso com acabamento alisado espessura de 5,0cm. Serão executadas bordas em tijolos maciços de 1^a, inclusive em torno das árvores existentes, conforme projeto.
- As rampas de acesso à cadeirantes deverão ser executadas de acordo com as normas da ABNT 9050, em concreto alisado na espessura de 5,0cm sobre lastro de brita e=3,0cm, e aplicação de 02 demões de tinta resina acrílica na cor azul com aplicação do símbolo internacional na cor branca.

DRENAGEM SUPERFICIAL DE ÁGUA PLUVIAL

6.1 Generalidades

Esta especificação trata da construção dos seguintes dispositivos componentes do sistema de drenagem pluvial : bocas de lobo, poços de visita, caixas de ligação, tubos de ligação e galerias. Todos estes dispositivos devem estar de acordo com o projeto.

6.2 Materiais

Todos os materiais empregados deverão atender integralmente as especificações da ABNT, como : cimento, aço, agregados, água, etc.

6.3 Concreto

O concreto a ser utilizado, na confecção das peças pré-moldadas ou moldadas "in loco", deverá possuir resistência $f_{ck} = 150 \text{ kg/cm}^2$.

6.4 Execução

As bocas de lobo serão executadas com paredes de alvenaria de tijolos, revestidas internamente, fundo de concreto simples e grelha removível em concreto armado.

Os poços de quedas visitáveis e/ou poços de visita, serão executados em concreto simples ou alvenaria tendo em sua laje de fundo e laje superior executada em concreto armado. Os tampões para os poços de ferro fundido, barbará ou similar.

As caixas de ligação serão executadas em alvenaria tendo sua laje superior executada em concreto armado.

Enrocamento de proteção na saída da caixa dissipadora deve haver uma grande protetora de pedra para receber as águas e evitar erosões. Deve ser constituídas por 5 camadas de diferentes tamanhos, dispostos de forma a fornecer um filtro, o qual evita durante o escoamento a elevação das partículas de água no enrocamento.

A camada de pedra deve ter o peso suficiente para não ser arrastada pelas águas. O enrocamento a jusante da estrutura deve ser executado de modo que as pedras da sua camada superficial resistam ao arrastamento pelas águas.

As escavações deverão ser executadas de acordo com as cotas e alinhamentos constantes do projeto. As cotas deverão, por ocasião da implantação, serem conferidas e compatibilizadas com o projeto geométrico do greide da calçada ou dos acessos, constantes do projeto da superestrutura.

As escavações deverão ser protegidas com escoras quando necessário para evitar desmoronamentos, tendo a superfície de assentamento dos tubos ou dos demais dispositivos de drenagem, devidamente desempenhadas, compactadas e no greide do projeto.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

000179
JP

Presença do lençol freático por ocasião da implantação do sistema de galerias de águas pluviais condicionará o método construtivo.

7. CONCLUSÃO

Toda a obra de remodelação deverá seguir os projetos técnicos apresentados e todas as dificuldades que surgirem durante a execução serão resolvidas juntamente com a participação da Secretaria de Planejamento do Município e com a fiscalização da obra.

TOLEDO, 19 DE DEZEMBRO DE 2013.

SARA DESIREE MAROSTICA
ARQUITETA E URBANISTA
CAU – A90586-0

PLANILHA ANALÍTICA DE CUSTOS / ORÇAMENTO DO CUSTO DA OBRA

AVENIDA MARIPÁ (TRECHO ENTRE R. PEDRO ALVARES CABRAL E BR 467) - JD.
EUROPA/AMÉRICA

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	PREÇO PROPOSTO			
		UNI D	QUANT.	PU C/ BDI	TOTAL
1	SERVIÇOS PRELIMINARES				
1.1	Placa de obra em chapa de aço galvanizado (2,0X3,2m)	m ²	6,40	383,56	2.454,78
1.2	Retirada de árvore c/ destocamento de troncos c/ diâmetro de 10 até 30cm, inclusive remoção de raízes	ud	62,00	20,40	1.264,80
1.3	Arrancamento e remoção de meios-fio, sem aproveitamento - 64,75m	m ³	1,70	128,88	219,10
1.4	Demolição e remoção de calçada de concreto	m ³	95,50	267,57	25.552,94
1.5	Demolição de pavimentação asfáltica, exclusive transporte do material retirado	m ³	33,36	23,80	793,97
1.6	Carga e descarga de entulho em caminhão basculante	m ³	128,86	1,09	140,46
1.7	Transporte de entulho em local a definir pela prefeitura de Toledo - DMT=15km	txkm	2.512,77	1,55	3.894,79
1.8	Limpeza e preparo do terreno	m ²	20.289,72	0,51	10.347,76
1.9	Locação de pistas e calçadas	m ²	20.289,72	0,44	8.927,48
1.10	Ponto de ônibus a retirar, c/ transporte p/ o depósito da prefeitura	ud	4,00	314,88	1.259,52
	SUBTOTAL				54.855,60
2	MOVIMENTO DE TERRA				
2.1	Movimento de Terra - aterro e corte em 1ºCT	m ³	2.415,02	8,56	20.672,57
2.2	Regularização e compactação do sub-leito 100% PN	m ²	12.075,08	1,45	17.508,87
	SUBTOTAL				38.181,44
3	RECAPEAMENTO ASFÁLTICO				
3.1	Limpeza e lavagem da pista	m ²	39.525,98	1,86	73.518,32
3.2	Pintura de ligação com emulsão RR1-C	m ²	39.525,98	1,56	61.660,53
3.3	Fabricação e aplicação de Concreto Betuminoso Usinado a Quente (CBUQ), Cap50/70 - Exclusive transporte - capa 3,00cm	t	2.845,87	234,49	667.328,06
3.4	Transporte local de CBUQ, DMT=15,0 km	txkm	42.688,06	1,55	66.166,49
	SUBTOTAL				868.673,40



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO
ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

PN.

4	PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA				
4.1	PISTA				
4.1.1	Preenchimento rebaixo c/ rachão + 3/8" ao fundo 20cm	m ³	1.732,76	44,26	76.691,96
4.1.2	Brita graduada - 100% PI (10cm - ciclovia, 15cm - pista), incluindo a compactação	m ³	1.299,57	83,52	108.540,09
4.1.3	Imprimação c/ CM-30	m ²	8.663,79	5,42	46.957,74
4.1.4	Pintura de ligação c/ emulsão RR1-C	m ²	8.663,79	1,56	13.515,51
4.1.5	Fabricação e aplicação de concreto betuminoso usinado a quente (CBUQ), Cap50/70 - exclusive transporte - capa 3,00cm	t	623,79	234,49	146.272,52
4.1.6	Transporte local de CBUQ, DMT=15,0 km	txkm	9.356,89	1,55	14.503,18
4.1.7	Transporte local de material de jazida DMT=15,0 km - rachão	txkm	38.987,10	1,55	60.430,01
4.1.8	Transporte local de material de jazida DMT=15,0 km - brita graduada	txkm	31.189,68	1,55	48.344,00
4.2	CICLOVIA				
4.2.1	Brita graduada - 100% PI (10cm - ciclovia, 15cm - pista), incluindo a compactação	m ³	341,13	83,52	28.491,18
4.2.2	Imprimação c/ CM-30	m ²	3.411,29	5,42	18.489,19
4.2.3	Pintura de ligação c/ emulsão RR1-C	m ²	3.411,29	1,56	5.321,61
4.2.4	Fabricação e aplicação de concreto betuminoso usinado a quente (CBUQ), Cap50/70 - exclusive transporte - capa 3,00cm	t	245,61	234,49	57.593,09
4.2.5	Transporte local de CBUQ, DMT=15,0 km	txkm	3.684,19	1,55	5.710,49
4.2.6	Transporte local de material de jazida DMT=15,0 km - brita graduada	txkm	8.187,12	1,55	12.690,04
	SUBTOTAL				643.550,61
5	DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS				
5.1	Escavacao mecanica de vala em material de 2a. Categoria ate 2 m de profundidade com utilizacao de escavadeira hidraulica	m ³	750,15	12,79	9.594,42
5.2	Assentamento e rejuntamento de tubo de concreto ø40 cm	m	806,00	29,11	23.462,66
5.3	Assentamento, rejuntamento tubo concreto simples ø60 cm	m	88,00	56,60	4.980,80
5.4	Aterro de valas compactado mecanicamente	m ³	420,22	34,45	14.476,58
5.5	Aterro de valas sem apiloamento	m ³	75,02	8,20	615,16
5.6	Boca de lobo dupla (BSTC de 0,40m) em alvenaria para rede coletora c/ tampa de concreto armado, c/ escavação, transporte, carga, descarga, emparelhamento do material excedente em bota fora	ud	34,00	1.078,69	36.675,46
5.7	Caixa de ligação	ud	8,00	463,53	3.708,24
5.8	Meio-fio c/ sarjeta executado c/ máquina extrusora	m	4.465,12	34,03	151.948,03
5.9	Meio-fio pré-moldado	m	4.409,60	49,85	219.818,56
5.10	Meio-fio rótula h=46cm	m	135,44	92,68	12.552,58
5.11	Tubo de concreto simples, classe- ps1, macho/femea, dn 400 mm, para aguas pluviais (nbr 8890)	m	806,00	32,77	26.412,62
5.12	Tubo de concreto simples, classe- ps1, macho/femea, dn 600 mm, para aguas pluviais (nbr 8890)	m	88,00	54,56	4.801,28
	SUBTOTAL				509.046,39
6	CALÇADA				



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO
ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

6.1	Fornecimento/installacao lona plastica preta, para impermeabilizacao, espessura 150 micras.	m ²	5.296,41	6,08	32.202,17
6.2	Calçada em concreto desempenado e=5cm, sobre lastro de brita e=3cm, c/ bordas de tijolo maciço, conforme padrão da Prefeitura de Toledo	m ²	2.918,23	34,10	99.511,64
6.3	Pavimentação em blocos intertravados de concreto - PAVER - COLORIDO - espessura 6 cm, fck 35 Mpa - inclusive colchão de areia	m ²	4.607,88	77,12	355.359,71
6.4	Guia tátil - colorido - espessura 6cm - direcional	m ²	529,64	86,09	45.596,71
6.5	Guia tátil - colorido - espessura 6cm - alerta	m ²	158,89	86,09	13.678,84
6.6	Concreto poroso (e=7,0cm), sobre lastro de brita compactada (e=3,0cm)	m ³	90,05	700,04	63.038,60
6.7	Rampa p/ acesso a deficientes CA c/ pintura e simbolo internacional de acesso	ud	124,00	235,75	29.233,00
SUBTOTAL					638.620,67
7 SINALIZAÇÃO					
7.1	Sinalização horizontal c/ tinta retrorefletiva a base de resina acrílica c/ microesferas de vidro	m ²	1.949,06	22,71	44.263,15
7.2	Suporte metálico galvanizado Ø2.1/2", h=3,00m - fornecimento e instalação em bloco de concreto	ud	132,00	368,63	48.659,16
7.3	Placa de sinalização vertical, conforme projeto, em chapa de aço galvanizado nº 18, c/ película refletiva - fixada em suporte metálico	m ²	59,25	310,98	18.425,57
7.4	Pórtico luminoso c/ painéis de mensagens variáveis, completo - fornecimento e instalação - conforme memorial	ud	1,00	214.500,00	214.500,00
SUBTOTAL					325.847,88
8 SERVIÇOS DIVERSOS					
8.1	Flor/buxinho/cica	ud	103,00	54,31	5.593,93
8.2	Flor mini lantana amarela/roxa	m ²	554,19	36,55	20.255,64
8.1	Plantio de grama "esmeralda" em rolo com preparo do terreno e terra vegetal adubada	m ²	20.306,86	8,78	178.294,23
8.4	Plantio de árvores ornamentais h>1,5m, inclusive abert.de vala e fornec. de terra vegetal preparada	ud	363,00	71,07	25.798,41
8.5	Lixeira metálica fixada em base tubular de Ø2.1/2"x2,0mm - h=1,55m livres e 20cm chumbado em uma broca de Ø20 c=30cm de profundidade, sendo a lixeira em chapa Nº18, perfurada c/furos de Ø8,0mm circular Ø320mm de "boca"; altura do cesto h=320mm; pintura "epóxi" eletrost.; solda mig; a fixação será com parafuso 10mm e porca-rebite 10mm; fundo c/tampão metálico. Completa conf.projeto	cj	33,00	517,50	17.077,50
8.6	Defensa em aço carbono, pintura epóxi amarela, diâmetro de 4" ou aprox. 10cm, chapa 11 e=3mm, c/ altura total de 120cm e altura livre de 70cm, instalado/chumbado, inclusive acessórios - conforme projeto	ud	93,00	730,25	67.913,25
8.7	Ponto de ônibus, modelo c/ 4,0 metros de comprimento, em estrutura metálica, c/ cobertura em policarbonato alveolar, inclusos assentos, painel de mídia e sistema de iluminação	ud	4,00	17.250,00	69.000,00
8.8	Conjunto de mesa quadrada de concreto c/ tabuleiros p/ jogos de dama e xadrez, c/ bordas arredondadas, acompanha 4 banquetas quadradas de concreto. A banqueta tem 52cm de altura c/ a base de 30x30cm. A mesa tem	cj	10,00	458,36	4.583,60

006182



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TOLEDO

ESTADO DO PARANÁ

Secretaria da Fazenda e Captação de Recursos

	90x90cm c/ 80cm de altura. As mesas e banquetas deverão ser chumbadas em bloco de concreto				
8.9	Banco em concreto armado aparente, sem encosto e pintado - conforme Proj. Arquitetônico (2,06m cada)	ud	54,00	415,96	22.461,84
8.10	Bicicletário confeccionado em viga "U" 50x127x50mm na chapa 11 com 2,10m de comprimento, c/ galvanização e pintura vermelha, loop feito c/ ferro chato 3/8 em formato espiral c/ diâmetro de 70cm c/ galvanização e pintura verde. Fixado em viga baldrame c/ parafuso - conforme projeto	ud	46,00	1.006,25	46.287,50
SUBTOTAL					457.265,90
9 SERVIÇOS FINAIS					
9.1	Limpeza final da obra	m ²	8.214,64	2,81	23.083,14
SUBTOTAL					23.083,14
TOTAL (AVENIDA MARIPÁ)					3.559.125,03

Art. 4º - O custo das obras a ser rateado entre os imóveis beneficiados com as obras de urbanização, excluídos os custos referentes à recapeamento asfáltico, drenagem e sinalização de trânsito, será de **R\$ 1.855.557,36** (um milhão, oitocentos e cinquenta e cinco mil, quinhentos e cinquenta e sete reais e trinta e seis centavos).

Art. 5º - O cálculo do valor da CM (Contribuição de Melhoria), relativa a cada imóvel, será determinado pelo rateio do custo das obras pelos imóveis beneficiados em função dos respectivos fatores individuais de valorização (§ 1º do Art. 82 da Lei nº 5.172/66 do Código Tributário Nacional), conforme descrito a seguir: **Valor da C.M. = Índice C.M. x Valorização Imobiliária Individual**, sendo que o Índice C.M. = Custo Total da Obra ÷ Total da Valorização Imobiliária.

Art. 6º - O prazo para impugnação, pelos interessados, de qualquer dos elementos referidos neste Edital, será de 30 (trinta) dias contados da data de sua publicação; as impugnações deverão ser protocolizadas na Prefeitura do Município de Toledo (artigos nº 148, 149 e 268 a 289 da Lei Municipal nº 1.931/2006).

Toledo, 24 de agosto de 2018.

Lúcio de Marchi
Prefeito do Município de Toledo